

Chemical Express beschleunigt den Digitalisierungsprozess mit der Telematik Lösung von IMT

Chemical Express stattet seine gesamte Flotte mit der IMT-Telematiklösung aus

FALLSTUDIE





Von links nach rechts: Herr Carlo Oliviero: IT Manager, Herr Antonio Colella: HSSQE Manager, Herr Ciro Romano: TCCS General Manager, Herr Giuseppe Avallone: CEO

Seit 1979 transportiert Chemical Express in ganz Europa eine umfangreiche Palette an flüssigen Chemikalien und Industrieabfällen, einschließlich entflammbarer, ätzender und anderer als gefährlich eingestufte Produkte, bei denen während des Transports eine lückenlose Temperaturkontrolle notwendig ist.

Um den Chemical Express Kunden einen Service auf neustem Stand zu bieten, der den aktuellen und anspruchsvollen Anforderungen der Kunden entspricht, hat sich das Unternehmen entschieden den Digitalisierungsprozess im Unternehmen durch die innovativen Telematik Lösungen von Intermodal Telematics (IMT) aus den Niederlanden zu beschleunigen. IMT hat die Antworten auf die ständig neuen Vorgaben und Anforderungen beim Transport von flüssigen Chemikalien, Industrieabfällen, pharmazeutischen Produkten und Lebensmitteln, für die Chemical Express nun logistische und innovative Lösungen liefern kann. Der Einsatz der Telematik von IMT spielt dabei eine Schlüsselrolle.

Sichtbarkeit und Transparenz innerhalb der gesamten Lieferkette sind für die Messung der Leistung von Tankcontainerbetreibern sowie für die Bereitstellung von Daten zur Pünktlichkeit und Genauigkeit der Dienstleistung und zur Flexibilität unerlässlich geworden.

Herr Giuseppe Avallone, CEO von Chemical Express: "Um ein Tool zu haben, mit dem wir alle Teile unseres internen Prozesses unter Kontrolle haben, haben wir nach einem erfahrenen Telematikpartner gesucht, der die passende Telematiklösung anbieten kann. Auf IMT wurden wir durch das IMT-Magazin "Telematics taking over" aufmerksam, in dem das Unternehmen und die angebotenen Dienstleistungen sehr anschaulich und beschrieben wurden."

FALLSTUDIE

"Chemical Express ist das erste italienische Unternehmen im Bereich des Transports von flüssigen Chemikalien, das die Telematiklösungen von IMT nutzen wird. "Das Hauptziel des Einsatzes von Telematik war es, eine bessere Kontrolle über unsere Transporte zu haben.

Als Chemical Express sich für ein integriertes Telematiksystem entschied, prüfte ein Team von Spezialisten, bestehend aus dem IT-Manager, dem Qualitätsmanager, dem technischen Leiter und dem Vertriebsleiter, die auf dem Markt erhältlichen Produkte, verglich die Dienstleistungen, den angebotenen Support und nicht zuletzt die Kosten.

Wir haben uns für IMT als Telematikpartner entschieden, weil das Unternehmen professionell vorgeht und über Erfahrung und einen guten Ruf in der Logistik-Branche verfügt.

Darüber hinaus waren für uns die fortschrittlichen, aber auch umweltfreundlichen Lösungen von IMT, wie z.B. wiederaufladbare Photovoltaik-Batterien, die IMT für Ihre Geräte verwendet, ein wichtiges Element bei der Entscheidungsfindung. Nicht zuletzt hat uns die Flexibilität, die IMT in persönlichen Gesprächen in Videokonferenzen gezeigt hat, dazu bewogen, eine wegweisende Partnerschaft mit IMT einzugehen, die sicherlich viele Jahre andauern wird."

"Das Hauptziel des Einsatzes von Telematik war es, eine bessere Kontrolle über unsere Transporte zu haben. "

"Aus der Palette der IMT-Telematiklösungen nutzen wir hauptsächlich den Temperatursensor WT19-Ex und den Heizungssensor HS19-Ex sowie die Tracking-Lösung, den solarbetriebenen CLT20-Ex. Dank dieser Telematiklösungen haben wir nun die Möglichkeit, bestimmte Prozesse zu optimieren und Zeit und Geld zu sparen, indem wir zum Beispiel die Produkttemperatur aus der Ferne überprüfen können.

Wir integrieren über Schnittstellen alle Telematik-Messwerte in unser IT-System, so dass diese für alle Anwender unmittelbar und übergreifend verfügbar sind. Wir erwarten, dass diese Informationen uns helfen werden, unsere Transporte zu überwachen und zu kontrollieren, insbesondere wenn unsere Tankcontainer von unseren Subunternehmern transportiert werden oder wenn wir zum Beispiel den Heizprozess in (Dritt-)Depots überwachen wollen."

"Wir haben uns für IMT als Telematikpartner entschieden, weil sie einen professionellen Ansatz verfolgen, Erfahrung haben und einen guten Ruf auf dem Markt genießen."



Von links nach rechts: Herr **Ciro Romano** (TCCS-Geschäftsführer), Herr **Bernard Heylen** (IMT-Verkaufsleiter), Herr **Giuseppe Avallone** (CEO) und Herr **Maurizio Russo** (Technische Unterstützung)

"Unsere Erwartungen hinsichtlich der Verbesserung des Flottenmanagements, der Zeiten und der Kosten sind sehr hoch. Wir nutzen jetzt sowohl die IMT Webanwendung per Laptop & PC als auch die IMT Fleets App auf unseren mobilen Endgeräten, wie Mobiltelefon oder Tablet.

Seit einigen Wochen nutzen wir bevorzugt die IMT Webanwendung, da diese aktuell mehr Möglichkeiten bietet. Wenn die Nutzung der IMT Fleets-App auf alle Betreiber ausgeweitet wird, erwarten wir eine stärkere, mobile Nutzung, insbesondere außerhalb der Geschäftszeiten. Wir gehen davon aus, dass die Telematikdienste in naher Zukunft von unseren Kunden immer stärker nachgefragt werden, da sie ihnen die vollständige Kontrolle + Transparenz über ihre Waren ermöglicht."

“

**WIR HABEN JETZT DIE MÖGLICHKEIT,
LOGISTIKPROZESSE WEITER ZU OPTIMIEREN
UND ZEIT UND GELD ZU SPAREN**

MR. GIUSEPPE AVALLONE, CEO
CHEMICAL EXPRESS

”

Chemical Express ist auf den Transport von flüssigen Chemikalien auf der Straße und im intermodalen Verkehr spezialisiert. Der Hauptsitz befindet sich in Napoli, Italien. Es gibt ein Büro und ein Depot in der Nähe von Mailand (Trecate) und in Valencia (Spanien).

Die Flotte besteht aus 2800 Tankcontainern, 100 Lastwagen, 450 Trailer und 150 Tankwagen. Chemical Express hat 170 Mitarbeiter (einschließlich Fahrer). Chemical Express ist das erste italienische Unternehmen in der Flüssigchemikalien-Bulk-Transportbranche, das die Telematiklösungen von IMT einsetzen wird.

